

Zulässige Maßabweichungen in mm

Nennmaßbereich	≤ 4	≤ 6	≤ 8	≤ 10	≤ 13	≤ 16	≤ 20	> 20
Toleranz nach DIN 40680 mittel	± 0,15	± 0,2	± 0,25	± 0,3	± 0,35	± 0,4	± 0,45	± 2,0%
Eingeengte Toleranz Klasse I nach Absprache	± 0,1	-	± 0,15	-	± 0,2	-	± 0,25	± 1,5%
Eingeengte Toleranz Klasse II nach Absprache	-	± 0,1	-	-	± 0,15	-	± 0,2	± 1,0%
Form und Lage Toleranz nach DIN 40680-2m	z.B. Geradheit 0,5% der Länge nach DIN ISO 8015 unabhängig							
Präzisions- Nachbearbeitung	Toleranzen nach Wunsch Schleifen, Läppen, Polieren, Honen, etc.							